



4026 Двусторонняя лента на вспененной основе

Техническая информация

Описание продукта	Двусторонняя клейкая лента на полиуретановой основе с жестким акриловым адгезивом типа А-20.	Характеризуется высокой прочностью соединения на отрыв, высокой стойкостью к растворителям и температуре,	высокими показателями прочности соединения при нагрузке на сдвиг. Прочность соединения возрастает со временем.
--------------------------	--	---	--

Физические свойства (не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый	3М номер : А-20
Основа	Полиуретановая, вспененная (открытые ячейки)	Плотность пены 175 кг/м ³
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	1.60 мм 0.08 мм 1.68 мм	
Разброс толщин	1.14-2.03 мм	
Защитный слой	Зелёная клетчатая бумага	
Цвет ленты	Естественный	
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C @ 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики (не являются спецификацией)

Прочность на сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 100 часов	1500 г при 20°C 1000 г при 50°C 750 г при 65°C 750 г при 90°C	
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) минимальная	190°C 105°C	
Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	27.5 Н / см ²	
Стойкость к действию растворителей	При выдержке в углеводородных растворителях видимых признаков деградации нет	
Стойкость к действию УФ-излучения	После 7-ми дневной выдержки в УФ-камере видимых признаков деградации нет	

Scotch-Mount™

4026 Двусторонняя лента на вспененной основе

Дополнительная информация о продукте	Стойкость к низкой температуре при -30°C При изгибе вокруг оправки d=6.4мм видимых повреждений нет	Теплопроводность (Вт/м К) 0.062	Диэлектрические свойства (В/25мкм) 200-300
---	---	------------------------------------	---

Порядок применения	1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. 2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности	должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями. 3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
---------------------------	--	--	---

Применение	Лента 4026 на вспененной эластичной полиуретановой основе имеет высокие внутренние прочностные характеристики, что делает её идеальной для долговременных соединений.	Отличные характеристики ленты при низких температурах позволяют использовать её в морозильниках и т.д..
-------------------	---	---

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

