

Vintanet

VN201

Фиксатор для резьбовых соединений, низкопрочный, анаэробный

Техническая информация

Описание продукта	Тиксотропный, низкопрочный, средневязкий анаэробный герметик, который длительное время при хранении на воздухе остается жидким и отверждается (полимеризуется) при нарушении контакта с кислородом воздуха (например, в узком зазоре между металлическими поверхностями) с образованием прочного полимерного слоя. Обладает повышенным смазывающим эффектом, способен полимеризоваться на частично замасленных поверхностях..
Область применения	Применяется для контровки, уплотнения, фиксации различных соединений: резьбовых соединений с зазорами до 0,15 мм (винты со шлицами под отвертку, мелкие болты), гладких цилиндрических и фланцевых соединений из различных металлов и сплавов. Рекомендуется применять там, где необходима легкая разборка с помощью ручного инструмента. В случае затруднения при демонтаже соединений, нагреть локально узел до +150-200°C и разобрать в горячем состоянии.
Особенности	Нанесение герметика на рабочую поверхность должно производиться на очищенную и обезжиренную поверхность при температуре не ниже 15°C, иначе способность к полимеризации значительно снижается. Для увеличения скорости отверждения возможно применить нагрев соединения.
Характеристики жидкого материала	
Химическая основа:	Диметакриловый эфир
Внешний вид:	Тиксотропная жидкость синего цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, мПа с:	
при 2,5 об/мин.	2500-6000
при 20 об/мин.	800-1500
Удельный вес:	1,05-1,15 гр/см ³
Время полной полимеризации:	
Ручная прочность	10-20 мин
Максимальная прочность	24 часа
Характеристики отверждённого материала:	Испытываемый узел: Резьбовая пара М10 из конструкционной стали без покрытия, через 4 часа после сборки и выдержки при температуре +(20-25)°С.
Момент отвинчивания:	1-6 Нм
Момент срыва:	3-9 Нм
Температура эксплуатации	от минус 60°C до плюс 150°C
Особенности применения:	Нанесение герметика на рабочую поверхность должно производиться на очищенную и обезжиренную поверхность при температуре не ниже 15°C, иначе способность к полимеризации значительно снижается. Для увеличения скорости отверждения возможно применить нагрев соединения.
Транспортировка и хранение	Транспортирование герметика производится в соответствии с «Общими правилами перевозок грузов», обеспечивающих сохранность тары и продукции с обязательным предохранением от солнечного света. Герметик должен храниться как у изготовителя, так и потребителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +10°C до +25°C. Ввиду того, что функциональная прочность и время её достижения зависит от температуры отверждения, природы сопрягаемых соединений, зазора между ними и от прочих факторов, мы настоятельно рекомендуем провести предварительные испытания в реальных условиях, в которых будет использоваться герметик.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.