

Абразивные материалы

Торцевые лепестковые круги

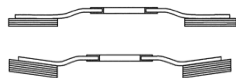
3M™ 566A

Конструкция:



Основа: высокопрочная смесовая ткань (пэ + хб) X-плотности
подложка из армированной стеклоткани
Минерал: цирконат алюминия AZ
Связка: синтетическая
Насыпка: закрытая
Зернистость: P40, P60, P80, P120
Размеры: внешний \varnothing 115, 125, 180 мм
посадочный \varnothing 22,23 мм

Исполнение:



Оборудование:

Угловая шлифовальная машина

Принадлежности:

Дополнительных принадлежностей не требуется

Условия хранения:

Хранить при температуре 10-35°C и относительной влажности 35-50%

Сертификация:

Предприятия 3M имеют сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9002.
Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке.

Вид подачи:

Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

Торцевые лепестковые круги 3М™ 566А

Характеристики	Преимущества	Выгоды
Цирконат алюминия – стойкий, агрессивный минерал	Большой ресурс Высокая скорость обработки	Снижение расхода абразивных кругов, снижение затрат на абразивную обработку Повышение производительности
Синтетическое связующее обеспечивает отличное сцепление минерала с основой	Отсутствие отслаивания, повышение ресурса абразивного круга	Снижение расхода абразивных кругов, снижение затрат на абразивную обработку
Основы из смесовой ткани (полиэстер + хлопок)	Равномерный контролируемый износ ткани, своевременно открывающий свежее зерно и позволяющий использовать весь абразив Мягкая, легко укрываемая риска	Большой ресурс, снижение затрат на абразив Высокая скорость обработки, повышение производительности Сокращение количества шагов абразивной обработки, снижение затрат на абразивную и последующую обработку

Обрабатываемые материалы

Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву.

Применение

Универсальный круг для широкого диапазона операций:
 при слабом прижиме – выравнивание текстуры, лёгкая очистка
 при среднем прижиме – удаление сварных швов, окалины, окислов, подготовка к нанесению покрытий
 при среднем и сильном прижиме – снятие фаски, удаление заусенец, облоя

Указания по безопасности



Внешний ϕ , мм	Макс. частота вращения, об/мин
115	13 300
125	12 250
150	8 500



Абразивные материалы

3М Россия
 125445 Москва, ул. Крылатская, дом 17, стр.3
 Бизнес-парк «Крылатские холмы»

телефон +7 (495) 784 7474
 факс: +7 (495) 784 7475
<http://www.3Mabrasives.ru>

ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3М. Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования. Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.