

Клеевые материалы**Конструкционный двухкомпонентный клей высокой прочности
TINSOL TB190****Описание продукта**

2-компонентный конструкционный клеевой состав на основе эпоксидной смолы. Имеет высокую адгезию ко многим материалам: сталь, алюминий, другие металлы, многие пластики, композитные материалы.

Предназначен для применений, требующих особо высокую прочность соединения. Клей демонстрирует хорошую адгезию к многим пластикам и композитным материалам.

Обладает высокой устойчивостью к воздействию высоких температур и окружающей среды. Отверждается при комнатной температуре. Время отверждения может быть ускорено путем нагрева.

Состав имеет вид тиксотропной пасты для точного и легко контролируемого нанесения на поверхность.

Отличительные особенности:

- Высокая адгезия к большинству материалов
- Стабильность при нанесении
- Высокая термостойкость

Физико-технические характеристики

Примечание: Приведенная техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации

	Основа	Отвердитель
	Эпоксидная смола	Амин
Консистенция	Густая паста	Густая паста
Цвет	Черный	Белый
Соотношение компонентов по весу	100	50
Соотношение компонентов по объему	100	50
Время жизни смеси, мин	60 – 90, при 23 °С, отн. влажности 55%	
Время достижения транспортной прочности, часов	6 часов, при 23 °С, отн. влажности 55%	
Время достижения максимальной прочности, дней	7 дней, при 23 °С, отн. влажности 55%	
Температура эксплуатации, °С	-55 – 140 °С	
Прочность на сдвиг, Мпа (сталь – сталь)	25- 30 Мпа, при 23 °С (цикл отверждения 7 дней)	
Прочность на сдвиг, Мпа (сталь – сталь)	2 – 3 Мпа, при 120 °С (цикл отверждения 7 дней)	

Применение

Примечание: Для достижения прочного однородного соединения все поверхности должны быть чистыми, сухими, без оксидных плёнок, масел, пыли, и т.п. Качество подготовки влияет на финальную прочность и стойкость соединения.

Перед нанесением состава на металл или пластик поверхность необходимо очистить и обезжирить составами на спиртовой или сольвентной основе. Так же рекомендуется дополнительно обработать поверхность абразивными листами на нетканой основе.

Снимите крышку с картриджа и выдавите небольшое количества материала на поверхность, чтобы убедиться, что содержимое обеих частей картриджа свободно выходит наружу. Далее установите статический смеситель – насадку и нанесите состав на склеиваемую поверхность. После использования оставьте насадку для хранения, или удалите насадку, протрите картридж и закройте его крышкой. При повторном нанесении состава в случае его отверждения в смесителе установите новый смеситель на картридж.

Условия и срок хранения

Хранить в недоступном для посторонних месте. Хранить в сухом месте вдали от нагревательных приборов. Хранить в вертикальном положении при оптимальной температуре +15 - +30°C.

Срок хранения – 12 месяцев. Дата производства/окончания срока годности (мм/гг) указана на продукте.

Правила техники безопасности

Клеевой состав предназначено только для профессионального использования.

Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией.

Использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.

Не допускать попадания в глаза. При попадании в глаза немедленно обильно промыть водой и обратиться за врачебной помощью.

Не допускать попадания на кожные покровы. При попадании на кожные покровы немедленно обильно промыть водой с мылом.

При проглатывании не вызывать рвоту. Немедленно обратиться за врачебной помощью и показать надпись на таре или этикетку.

Важная информация

Выбор и применение продукта:

Многие факторы могут повлиять на использование и производительность продукта в каждом конкретном применении. Реальные условия применения продукта могут отличаться от лабораторных тестов. Перед использованием необходимо провести локальные тесты. Испытание продукта должно выполняться на фактически используемой поверхности и должно воспроизводить все этапы обработки и подготовки поверхности.