

TEROSON PU 8597 HMLC

Июнь 2014

Клей с высоким модулем сдвига и низкой электропроводностью**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Клей для прямого остекления отличается следующими характеристиками:

- Очень хорошая устойчивость к провисанию
- Высокая скорость полимеризации
- Высокий предел прочности на сдвиг и хорошая эластичность даже после старения
- Очень низкая электропроводность
- Хорошая адгезия к остаточным материалам старого клеевого шва
- Высокий модуль сдвига
- В сочетании с праймером/активатором - высокая стойкость к УФ-излучению
- В сочетании с праймером/активатором - отличная адгезия к стеклу, стеклу с керамическим покрытием и окрашенным поверхностям

Технология	1К-полиуретановый клей не содержит ПВХ и растворители
Тип продукта	Прямое остекление при ремонте
При наличии подушки безопасности	1 час после вклейки стекла (Crash-Norm: FMVSS 208) 4 часа после вклейки стекла (Европейский Краш-стандарт (64 км/ч, 40% нахлест))

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

TEROSON PU 8597 HMLC применяется для фиксации передних, задних и боковых стекол к кузовам автомобилей, автофургонов, железнодорожных транспортных средств и машин специального назначения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

(Типовые результаты испытаний)

Цвет	черный
Запах	слаборазличимый
Консистенция	однородная паста, устойчивая к провисанию
Плотность г/см ³	ок. 1,25
Содержание твердых веществ	100 %
Механизм полимеризации	влаготверждение
Скорость полимеризации (DIN)	ок. 3 – 4 мм / 24 час. 50014;

23°C, 50% относит. влажн.)	
Твердость по Shore A (DIN 53505)	ок. 70
Предел прочности на разрыв (DIN 53504)	ок. 9,5 МПа
Напряжение при растяжении (DIN 53504)	ок. 4 МПа при 100 % растяжении
Модуль сдвига (по DIN 54451)	ок. 2,9 МПа
Растяжение при разрыве (DIN 53504)	ок. 350 %
Предел прочности на сдвиг после 24 час. (DIN 54451)	2,0 МПа
Толщина слоя 5мм по DIN EN 1465	5 – 6 МПа (полностью заполимеризовавшийся)
Прямое удельное сопротивление (ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)	ок. 1×10 ¹⁰ Ω см
Изменение объема (DIN 52451)	< 1 %
Время остекления:*	макс. 18 мин.
Температура материала при нанесении, °C	5 – 35
Температура окружающей среды при нанесении, °C	-10 – 45
Диапазон рабочих температур, °C	-40 – 90
Кратковременное воздействие (до 1 ч.), °C	120

* период времени между началом нанесения материала до момента установки стекла

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИНФОРМИРОВАНИЕ

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для достижения наилучших результатов сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. Тщательно очистите поверхность очистителем для стекол Teroson. Убедитесь, что на поверхности стекла нет повреждений и дефектов. Для очистки поверхности и получения оптимальной



TEROSON PU 8597 HMLC

Июнь 2014

адгезии рекомендуется отшлифовать линию склеивания стекла мягким абразивным материалом. После шлифования очистите склеиваемые поверхности при помощи TEROSON VR 20 и дайте очистителю высохнуть в течение 2 минут. Очищать поверхность от остатков клеевого шва после удаления старого стекла не обязательно. Однако, если остаточный слой старого клея должен быть непременно удален, перед нанесением герметика необходимо соблюдать время испарения очистителя в течение 5 минут, т.к. склеиваемые поверхности должны быть абсолютно сухими.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРАЙМЕРА

Апликатором нанесите тонкий слой праймера Teroson PU 8519 P на очищенные поверхности. Слой мокрой пленки должен составлять 0,025 мм. Обработанные праймером поверхности должны высохнуть в течение примерно 2 минут прежде, чем будет нанесен клей для остекления. Если склеивание осуществляется напрямую на остаточный слой клея (оставшегося после вырезки старого стекла), то праймер не наносится. Если остатки старого клеевого шва не загрязнены, то они являются идеальной поверхностью для нанесения TEROSON PU 8597 HMLC. Если производитель стекла предварительно нанес на поверхность праймер либо герметик на основе полиуретана, применение праймера/активатора Teroson PU 8519 P также допустимо для обеспечения хорошей адгезии TEROSON PU 8597 HMLC. В этом случае тонкий слой Teroson PU 8519 P наносится аппликатором на предварительно нанесенное покрытие. Затем необходимо дать продукту испариться с поверхности в течение примерно 15 минут. После этого нанесите TEROSON PU 8597 HMLC как обычно, принимая во внимание толщину слоя предпокрития (ок. 2 мм).

НАНЕСЕНИЕ

Клей для прямого остекления TEROSON PU 8597 HMLC наносится непосредственно из алюминиевого картриджа или фольгированной упаковки при использовании пневматического пистолета с механическим управлением либо пистолета с питанием от аккумуляторной батареи.

ХРАНЕНИЕ

Чувствительность к замерзанию	нет
Рекомендуемая температура хранения	15 - 25°C
Срок хранения	в фольгированной упаковке - 12 месяцев в алюминиевом картридже - 18 мес.

Заявление об ограничении ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по какому-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в



TEROSON**TEROSON PU 8597 HMLC**

Июнь 2014

собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany

Тел.: +49-211-797-0

www.henkel.com**Henkel Central Eastern Europe GmbH**

A-1030 Wien, Austria

Тел.: +43-1711-040

www.henkel.com**ООО "Хенкель Рус"**

Россия г. Москва Колокольников пер.11

тел: +7-495-745-55-88

www.henkel.ru