



Vintanet

Лист Технической Информации (ЛТИ)

VN574

Уплотнитель для жестких фланцев

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

VN574 обладает следующими характеристиками:

Технология	Акрил
Класс химического соединения	Эфир диметакрилата
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Паста оранжевого цвета
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Тиксотропный
Тип полимеризации	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
Применение	Герметизация
Прочность	Средняя

Vintanet VN574 – однокомпонентный анаэробный герметик средней прочности, полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Vintanet VN518 является тиксотропным, что исключает растекание продукта по поверхности после нанесения. Продукт подходит для герметизации алюминиевых поверхностей.

Рекомендованные области применения

Герметизация жестких металлических фланцевых соединений. Основное назначение – герметизация фланцев в коробках передач, двигателях и т.д.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

	Типичное значение	Диапазон
Вязкость (мПа·с) по Брукфильду - RVT, 25°C: шпindelь 6, скорость 20 об/мин	25000	23500~35500
Удельный вес (г/см ³)	1,1	1,05-1,15
Предел, °C		≥93
Скорость отверждения (25°C)	15 мин	10-40 мин
Полное отверждение		24 часа

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Заполнение зазора (мм)	0,5
Удельная прочность на сдвиг (Мпа), ISO 10123	
Стальные вал и втулка	≥6
Прочность на сдвиг (Мпа), ISO 4587	
Сталь (пескоструйная обработка)	≥8,5
Прочность на отрыв (Мпа), ISO 6922	≥5
Температурный диапазон (°C)	-50~150

Химстойкость/Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22°C.

Среда	°C	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Моторное масло	125	100	100	100
Бессвинцовый бензин	22	100	100	95
Этанол	22	100	90	90
Ацетон	22	95	95	95
10% Гидроксид натрия	40	100	100	70
10% Соляная кислота	40	100	100	100
Вода/Гликоль (1:1)	87	100	85	85

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Указания по использованию:

1. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Очистите поверхности с помощью очистителя и дайте им высохнуть.
2. Нанесите непрерывный валик продукта вручную или методом трафаретной печати на поверхность одного из фланцев.
3. Проверка герметичности сразу после сборки может осуществляться низким давлением (<0,05 Мпа) для контроля оптимального заполнения продуктом всех микронеровностей.
4. Затяните фланцы сразу после сборки, что бы избежать образования клеевого зазора между ними.
6. Хорошо встряхните продукт после длительного хранения.



Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения: 8°C до 28°C. Хранение при температуре ниже 8°C либо выше 28°C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Производитель не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь по указанным телефонам.

Переводные величины

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV}/\text{мм} \times 25.4 = \text{В}/\text{мил}$

$\text{мм} / 25.4 = \text{дюйм}$

$\text{мкм} / 25.4 = \text{мил}$

$\text{Н} \times 0.225 = \text{фунт}$

$\text{Н}/\text{мм} \times 5.71 = \text{фунт}/\text{дюйм}$

$\text{Н}/\text{мм}^2 \times 145 = \text{фунт}/\text{дюйм}^2$

$\text{МПа} \times 145 = \text{фунт}/\text{дюйм}^2$

$\text{Н}\cdot\text{м} \times 8.851 = \text{фунт}\cdot\text{дюйм}$

$\text{Н}\cdot\text{м} \times 0.738 = \text{фунт}\cdot\text{фут}$

$\text{Н}\cdot\text{мм} \times 0.142 = \text{унция}\cdot\text{дюйм}$

$\text{МПа}\cdot\text{с} = \text{сП}$

Примечание

Информация, содержащаяся в данном листе Технической информации, включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на опыте использования продукта. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях, не зависящих от Производителя. В связи с этим Производитель не несет ответственности за пригодность продукции для производственных процессов и условий, в которых Потребитель использует, эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем проводить предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для использования в Ваших целях.