



Vintanet

Лист Технической Информации (ЛТИ)

VN222

Фиксатор резьбы низкой прочности

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

VN222 обладает следующими характеристиками:

Технология	Акрил
Тип химического соединения	Эфир диметакрилата
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Жидкость фиолетового цвета
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Низкая, тиксотропный
Тип полимеризации	Анаэробный
Вторичная полимеризация	Активатор
Применение	Резьбовая фиксация
Прочность	Низкая

Vintanet VN222 представляет собой однокомпонентный анаэробный клей средней вязкости и низкой прочности для фиксации резьбы, который отверждается в условиях отсутствия воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями. Продукт обладает отличной устойчивостью к воздействию химических веществ. Vintanet VN222 подходит для резьбовых крепежных элементов, которые требуют легкого демонтажа при помощи ручного инструмента. Является тиксотропным, что исключает растекание продукта по поверхности после нанесения.

Рекомендованные области применения

Запирание и герметизация болтов и гаек, требующих легкого демонтажа без применения специального оборудования (ниже M12).

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

	Типичное значение	Диапазон
Вязкость (мПа•С) по Брукфильду - RVT, 25°C: шпиндель 4		
скорость 20 об/мин	1000	500 ~ 2000
Удельный вес (г/см ³)	1,05	1,00-1,15
Предел, °C	≥93	
Скорость отверждения (25°C)	20 мин	10-30мин
Полное отверждение		24часа

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Заполнение зазора (мм)	0,1	
Момент срыва (Н•м)	10	5,0-11,5
Момент отворачивания после срыва (Н•м)	3	1,5-7,5
Температурный диапазон (°C)		-50~150

Химстойкость/Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22°C.

Среда	°C	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Моторное масло	125	100	100	100
Бессвинцовый бензин	22	100	100	95
Этанол	22	100	90	90
Ацетон	22	95	95	95
10% Гидроксид натрия	40	100	100	70
10% Соляная кислота	40	100	100	100
Вода/Гликоль (1:1)	87	100	85	85

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Указания по использованию:

1. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Очистите поверхности с помощью очистителя и дайте им высохнуть.
2. Если поверхность изготовлена из неактивного металла или скорость полимеризации слишком мала, нанесите активатор на сопрягаемые поверхности и дайте время высохнуть.
3. Тщательно встряхните емкость с продуктом перед применением.
4. Чтобы изделие не засорялось в сопле, не допускайте прикосновения наконечника к металлическим поверхностям во время нанесения.
5. **Для применения в сквозных отверстиях** нанесите несколько капель продукта на болт в зону сопряжения с гайкой.
6. **Для применения в глухих отверстиях** нанесите несколько капель продукта на нижнюю часть внутренней резьбы или на дно глухого отверстия.
7. **При использовании продукта в качестве герметика** полностью покройте материалом несколько крайних витков наружной резьбы, кроме первого витка, а также заполните канавки резьбы в зоне сопряжения. При применении продукта на резьбе большого диаметра и/или на увеличенных зазорах, рекомендуется нанесение материала также на внутреннюю резьбу.
8. Соберите узел с необходимым моментом.



Порядок разборки узла

1. Разберите узел с помощью ручного инструмента.
2. В случае затруднения демонтажа из-за чрезмерно большой площади сопряжения, нагрейте локально узел до 250°C с последующей разборкой в горячем состоянии.

Порядок очистки

Заполимеризованный продукт может быть удален с помощью очистителя, а также механическим путем с применением металлической щетки.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения: 8°C до 21°C. Хранение при температуре ниже 8°C либо выше 21°C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Производитель не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь по указанным телефонам.

Переводные величины

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV}/\text{мм} \times 25.4 = \text{В}/\text{мил}$
 $\text{мм} / 25.4 = \text{дюйм}$
 $\text{мкм} / 25.4 = \text{мил}$
 $\text{Н} \times 0.225 = \text{фунт}$
 $\text{Н}/\text{мм} \times 5.71 = \text{фунт}/\text{дюйм}$
 $\text{Н}/\text{мм}^2 \times 145 = \text{фунт}/\text{дюйм}^2$
 $\text{МПа} \times 145 = \text{фунт}/\text{дюйм}^2$
 $\text{Н}\cdot\text{м} \times 8.851 = \text{фунт}\cdot\text{дюйм}$
 $\text{Н}\cdot\text{м} \times 0.738 = \text{фунт}\cdot\text{фут}$
 $\text{Н}\cdot\text{мм} \times 0.142 = \text{унция}\cdot\text{дюйм}$
 $\text{мПа}\cdot\text{с} = \text{сП}$

Примечание

Информация, содержащаяся в данном листе Технической информации, включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на опыте использования продукта. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях, не зависящих от Производителя. В связи с этим Производитель не несет ответственности за пригодность продукции для производственных процессов и условий, в которых Потребитель использует, эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем проводить предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для использования в Ваших целях.