



Клей конструкционный акриловый активаторной полимеризации

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

VN326 обладает следующими характеристиками:

Технология	Акрил
Класс химического соединения	Полиуретан метакрилат
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Прозрачная жидкость от желтого до светло-янтарного цвета
Компоненты	Однокомпонентный; смешивание не требуется
Вязкость	Высокая
Тип полимеризации	Анаэробная с активатором
Преимущества полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Применение	Склеивание

Vintanet VN326 – однокомпонентный, высокопрочный, быстро полимеризующийся анаэробный структурный клей.

Рекомендованные области применения

Приклеивание ферритов к металлопокрытым поверхностям в электродвигателях, акустических системах, ювелирных изделиях, где требуется быстрая фиксация.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

	Типичное значение	Диапазон
Вязкость (мПа•С)		
по Брукфильду - RVT, 25°C:		
шпindelь 6,		
скорость 20 об/мин	12000	10000~22000
Удельный вес (г/см ³)	1,10	1,00-1,15
Предел, °С		≥93
Скорость отверждения (25°C)	5 мин	2-8 мин
Полное отверждение		24 часа

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Заполнение зазора (мм)	0,25	
Прочность на сдвиг (Н/мм ²)	>13.8	12-25
Прочность на отрыв (Н/мм ²)	24	15-28
Температурный диапазон (°С)		-55~150

Химстойкость/Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22°C.

Среда	°С	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
Моторное масло	125	100	100	100
Бессвинцовый бензин	22	100	100	95
Этанол	22	100	90	90
Ацетон	22	95	95	95
10% Гидроксид натрия	40	100	100	70
10% Соляная кислота	40	100	100	100
Вода/Глицоль (1:1)	87	100	85	85

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Указания по использованию:

1. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
2. Для обеспечения быстрой и надежной полимеризации нанесите активатор на одну из склеиваемых поверхностей, а клей на другую. Сборку деталей необходимо произвести в течении 15 минут.
3. Рекомендуемый зазор для клеевого шва 0,1 мм. В том случае, когда зазор больше (макс. до 0,5мм), либо требуется ускоренная полимеризация, активатор нужно нанести на обе склеиваемые поверхности. Сборку деталей необходимо провести немедленно (в течении 1 минуты).
4. Излишки клея можно удалить при помощи органического растворителя.
5. Усилие в месте склеивания необходимо применять до тех пор, пока клей полностью не зафиксирует соединение.
6. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка (обычно от 24 до 72 часов после сборки, в зависимости от зазора, материалов и окружающих условий).



Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения: 8°C до 28°C. Хранение при температуре ниже 8°C либо выше 28°C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Производитель не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь по указанным телефонам.

Переводные величины

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV}/\text{мм} \times 25.4 = \text{В}/\text{мил}$

$\text{мм} / 25.4 = \text{дюйм}$

$\text{мкм} / 25.4 = \text{мил}$

$\text{Н} \times 0.225 = \text{фунт}$

$\text{Н}/\text{мм} \times 5.71 = \text{фунт}/\text{дюйм}$

$\text{Н}/\text{мм}^2 \times 145 = \text{фунт}/\text{дюйм}^2$

$\text{МПа} \times 145 = \text{фунт}/\text{дюйм}^2$

$\text{Н}\cdot\text{м} \times 8.851 = \text{фунт}\cdot\text{дюйм}$

$\text{Н}\cdot\text{м} \times 0.738 = \text{фунт}\cdot\text{фут}$

$\text{Н}\cdot\text{мм} \times 0.142 = \text{унция}\cdot\text{дюйм}$

$\text{МПа}\cdot\text{с} = \text{сП}$

Примечание

Информация, содержащаяся в данном листе Технической информации, включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на опыте использования продукта. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях, не зависящих от Производителя. В связи с этим Производитель не несет ответственности за пригодность продукции для производственных процессов и условий, в которых Потребитель использует, эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем проводить предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для использования в Ваших целях.